

外壳

本公司生产的各种封闭母线其外壳具备足够的强度以支撑和保护母线槽系统，避免机械受损。外壳(除冲散热孔外)能提供IP40-IP65以上防护等级。

外壳材料一般采用钢板制成，其防腐处理可采用喷漆、喷塑、电镀、热浸锌和热喷锌等方法。对于4000A以上母线，因为外壳涡流发热的原因，可选用铝板、铝型材或不锈钢板制成。当用户有防腐等特殊要求时，4000A以下的母线槽也可选用铝板、铝型材或不锈钢板等防腐材料制成。

通过外壳本身保证良好的接地连续性。

绝缘材料

封闭母线所选用的绝缘材料均具有能承受温升试验温度的长期耐热能力，并具备足够的绝缘能力、机械强度和抗老化能力。

封闭母线主要绝缘材料的技术参数如下

定向薄膜

执行标准	GB13542-92《电气用塑料薄膜一般要求》	
主要性能参数©	延伸率	≥30%
	抗拉强度	≥29.4Pa
	介电强度	≥60kV/mm
	体积电阻率	1014~1015Ωm
	工作温度	-60~260℃

 PVC热缩套管

主要性能参数(c)	抗拉强度	≥400MPa
	介电强度	≥216kV/mm
	体积电阻率	>10 ¹³ Ωm
	工作温度	℃

 聚酯薄膜

执行标准	GB13950-92《聚脂薄膜》	
主要性能参数(c)	收缩率	≥3%
	延伸率	40~130%
	抗拉强度	147~206MPa
	介电强度	≥130kV/mm
	体积电阻率	10 ¹⁴ ~10 ¹⁵ Ωm
	工作温度	-60~130℃

 聚酰亚胺薄膜

执行标准	JB/T2726-1996《聚酰亚胺薄膜》	
主要性能参数(c)	延伸率	88%
	抗拉强度	188MPa
	介电强度	≥275kV/mm
	体积电阻率	10 ¹⁴ ~10 ¹⁵ Ωm
	工作温度	-60~250℃

 LRS热缩套管

序号	项目	普通型	阻燃型
1	连续工作温度范围(℃)	-40~90	-40~105
2	热缩性能	热收缩温度(℃)	120~140
		轴向收缩率(%)	≤15
3	电气性能	20℃体积电阻率(Ωm)	>10 ¹²
		介电强度(kV/mm)	>20
4	机械性能	抗拉强度(MPa)	>13 >8
		断裂伸长率(%)	>400 >300
5	热老化性能	拉伸强度变化率(%)	125℃/168h 136℃/168h
		断裂收缩率变化率(%)	<20 <25

箱式变电站系列

高压成套系列

低压成套系列

固体柜、充气柜
环网柜系列

电缆分支箱系列

变压器系列

高压元器件系列

🔌 接头

母线槽接头能确保有足够的接触面和绝缘能力。

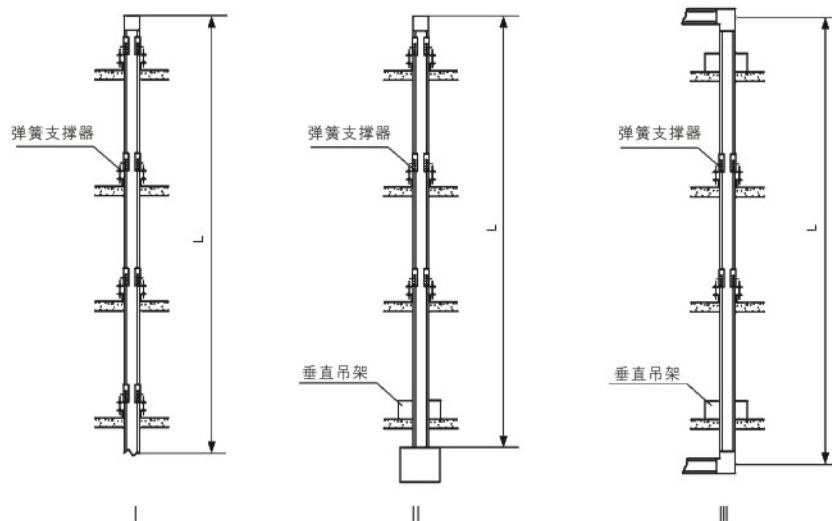
所有接头螺栓设置均有利于进行安全检查和检修，其紧固力矩应符合下表要求：

螺栓直径	紧固力矩
M10	17.7-22.6
M12	31.4-39.2
M14	51.0-60.8
M16	78.5-98.1

🔌 膨胀节

伸缩接头在需要的地方设置，其设置数量主要视母线槽系统长度、弯头情况而定。一般说来，对于水平安装的母线槽，在无弯头的情况下，每80米设置一节膨胀节；对于垂直安装的母线槽，膨胀节按下表设置：

支持情况	图例	不需设置膨胀节的系统长度
两端均不固定	I	≤120
一端固定，一端不固定	II	≤90
两端均固定	III	≤30



说明

母线槽用于电力变压器到主配电屏或从主配到分配电柜的输电。

箱式变电站系列

高压成套系列

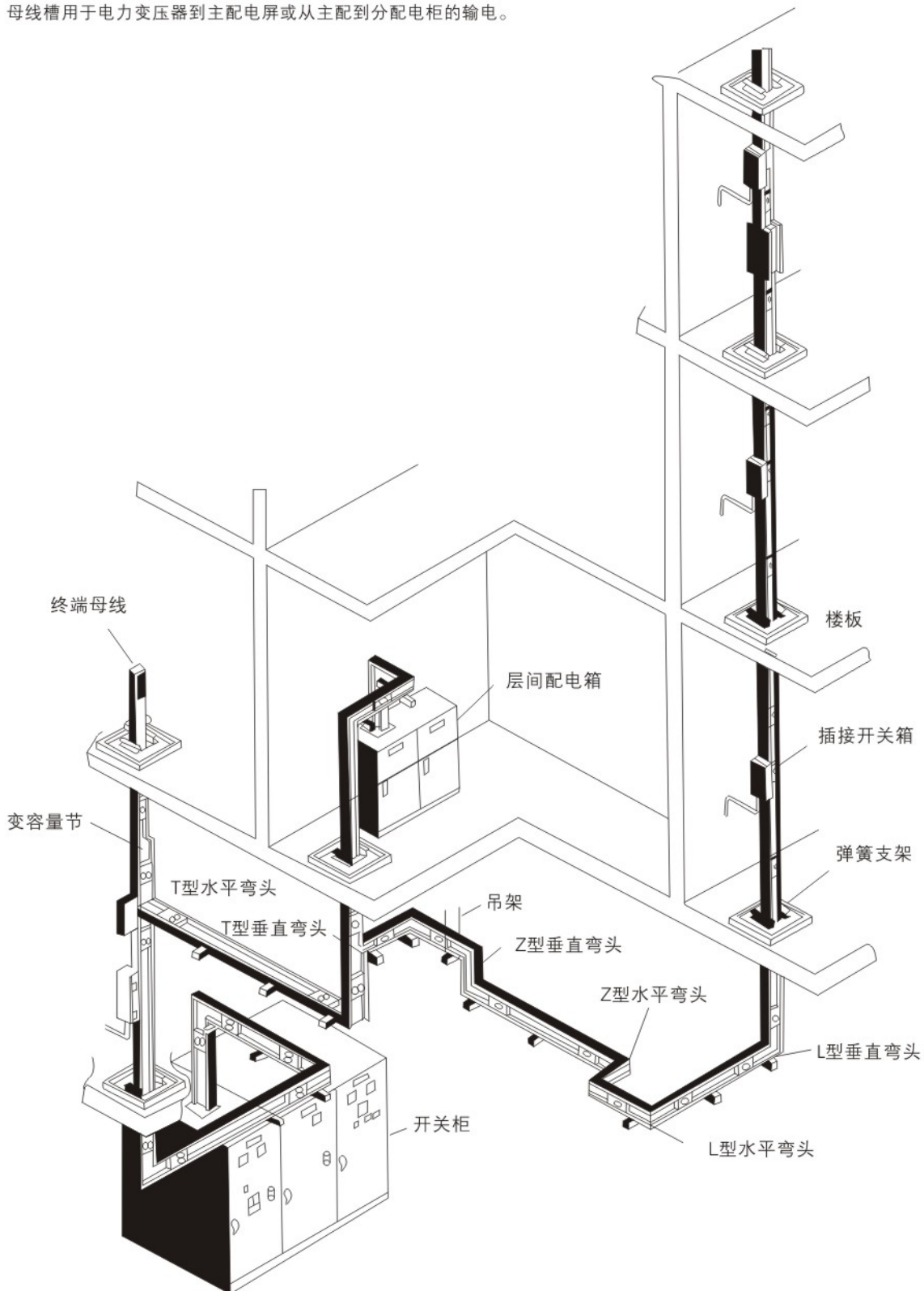
低压成套系列

固体柜、充气柜
环网柜系列

电缆分支箱系列

变压器系列

高压元器件系列



母线槽安装布置图